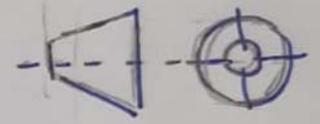
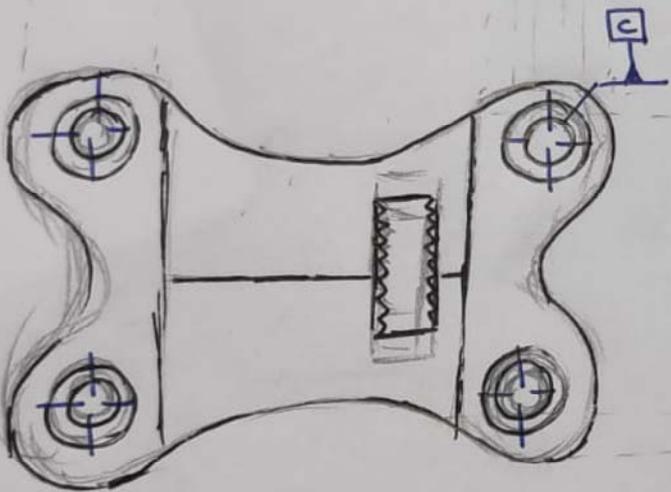
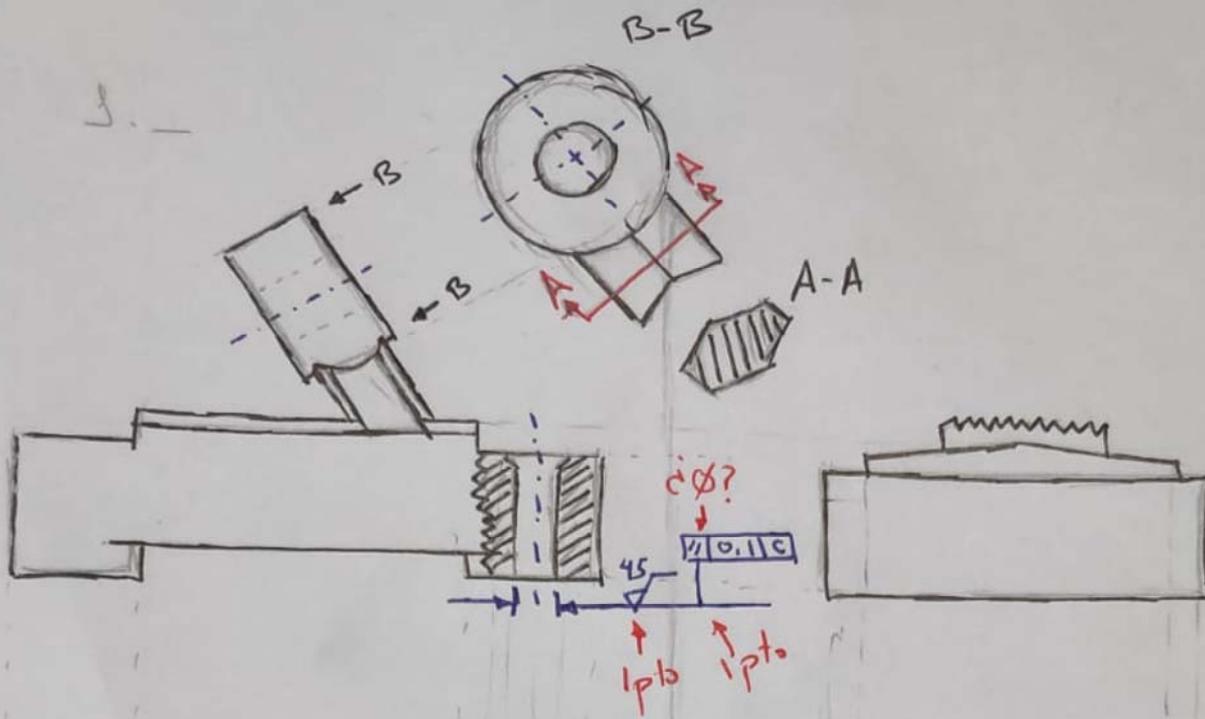


2. Se quiere diseñar un conjunto eje-agujero para el acople de dos piezas en un conjunto industrial. El agujero está diseñado con un diámetro de 32 mm sin embargo la máquina que efectúa el taladro no es capaz de proporcionar una precisión adecuada por lo que se determina que los agujeros deberían llegar a tener un diámetro de 32,080 mm como mínimo. Además, la variación del mismo entre diferentes piezas no puede exceder las 62 micras.

- Exprese en normativa ISO la nomenclatura que debería acompañar la acotación de estos agujeros. 1 punto
- Determine la dimensión nominal y límite (máxima y mínima), desviaciones superior e inferior, calidad y tolerancia. 1 punto
- Si se quiere introducir en un soporte cuyos ejes tienen un diámetro 32d4. Determine la dimensión nominal y límite (máxima y mínima), desviaciones superior e inferior, calidad y tolerancia. 1 punto
- ¿Encajará perfectamente la pieza en el soporte? ¿Habrá que aplicar algún tipo de tratamiento mecánico? ¿O por el contrario es imposible de determinar con los datos? Justifique su respuesta. 1 punto

1.1



- Vistas correctas: 2,5
- Corte o línea oculta: 0,
- Relación: 0,5
- Símbolo: 0,5

2.1

Eje

$dN = 32,000 \text{ mm}$

$t = 0,007 \text{ mm} \rightarrow 0,2$

$d_i = -0,087 \text{ mm} \rightarrow 0,2$

$d_s = -0,080 \text{ mm} \rightarrow 0,2$

$d_m = 31,913 \text{ mm} \rightarrow 0,2$

$d_H = 31,92 \text{ mm} \rightarrow 0,2$

ISO $\Rightarrow 32d4$.

$D_m > d_M \rightarrow \text{Juego} \rightarrow 1 \text{ pto}$

Agujero.

$DN = 32,000 \text{ mm}$

$T = 0,062 \text{ mm} \rightarrow 0,25 \text{ pto}$

$D_i = 0,080 \text{ mm} \rightarrow 0,25 \text{ pto}$

$D_s = 0,142 \text{ mm} \rightarrow 0,25 \text{ pto}$

$D_m = 32,080 \text{ mm}$

$D_H = 32,142 \text{ mm} \rightarrow 0,25 \text{ pto}$

ISO $\Rightarrow 32H9 \rightarrow 1 \text{ pto}$.